

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :

(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction).

2 365 893

A2

**DEMANDE  
DE CERTIFICAT D'ADDITION**

(21)

**N° 76 28942**

Se référant : au brevet d'invention n. 70.08864 du 12 mars 1970.

(54) Réglettes de raccordement électrique par soudure et par enroulement.

(51) Classification internationale (Int. Cl.<sup>2</sup>). H 01 R 9/00.

(22) Date de dépôt ..... 27 septembre 1976, à 9 h 28 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du  
public de la demande ..... B.O.P.I. — «Listes» n. 16 du 21-4-1978.

(71) Déposant : MEYER Jean, résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire :

Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention — 75732 PARIS CEDEX 15

D

LA PRÉSENTE INVENTION SE RAPPORTE D'UNE  
FAÇON GÉNÉRALE À L'ÉTABLISSEMENT DE CONNEXIONS ÉLECTRIQUES  
NOTAMMENT UTILISÉES POUR LE RACCORDEMENT DE CONDUCTEURS  
ÉLECTRIQUES SUR DES APPAREILS OU DISPOSITIFS DE RACCORDEMENT  
5 TELS QUE RÉGLETTES, BORNES, ETC ...

IL EXISTE DIFFÉRENTS TYPES DE RACCORDEMENT  
D'UN FIL ÉLECTRIQUE SUR UNE BORNE, SOIT PAR VISSAGE, SOIT PAR  
CLIPSAGE, SOIT PAR SOUDURE, SOIT PAR ENROULEMENT. DANS CE DER-  
NIER CAS, LE RACCORDEMENT SE FAIT PAR L'ENROULEMENT D'UN CON-  
10 DUCTEUR SUR UNE BORNE DE PROFIL SOIT CARRÉ SOIT RECTANGULAIRE  
ET IL EST INDISPENSABLE QUE L'UTILISATEUR POSSÈDE UN OUTIL  
SPÉCIFIQUE POUR RÉALISER CET ENROULEMENT. L'ON ADMET QUE DE  
TELLES MACHINES, DE TELS OUTILS EXISTENT DANS LES ATELIERS ;  
PAR CONTRE SUR LES CHANTIERS PAR EXEMPLE LES OUVRIERS NE DIS-  
15 POSENT SOUVENT QUE D'UN FER À SOUDER.

LE DISPOSITIF SUIVANT L'INVENTION PERMET D'É-  
VITER CET INCONVÉNIENT. IL DEVIENT EN EFFET POSSIBLE DE RÉALI-  
SER UNE LIAISON ÉLECTRIQUE SOIT PAR L'ENROULEMENT D'UN FIL SUR  
UNE BORNE, SOIT PAR LA SOUDURE D'UN FIL SUR LA MÊME BORNE SANS  
20 SUPPRESSION ET SANS ADJONCTION DE FORME SUR LA BORNE.

LE DISPOSITIF SUIVANT L'INVENTION COMPREND  
UNE BORNE MÉTALLIQUE POUVANT APPARTENIR À UNE BASE ISOLANTE DE  
RÉGLETTE DE RACCORDEMENT OU D'APPAREIL SUIVANT LE BREVET  
N° 70 08 864 PAR EXEMPLE.

CETTE BORNE MÉTALLIQUE DE SECTION CARRÉ OU  
RECTANGULAIRE À UNE LONGUEUR TELLE QU'ELLE PERMET D'UNE PART  
D'Y ENROULER PLUSIEURS TOURS DE UN OU PLUSIEURS FILS ÉLECTRI-  
QUES ET PRÉSENTE D'AUTRE PART À SON EXTRÉMITÉ PAR EXEMPLE UNE  
30 ZÔNE RÉSERVÉE À LA SOUDURE D'UN CONDUCTEUR. CETTE ZÔNE FAIT AP-  
PARAÎTRE UN CROCHET - CETTE FORME DE CROCHET N'ÉTANT PAS LIM-  
TATIVE - AUTOUR DUQUEL L'OPÉRATEUR PLACERA SON CONDUCTEUR AFIN  
DE LE POSITIONNER AVANT LA SOUDURE.

LA DESCRIPTION QUI SUIVET ET LES DESSINS ANNE-  
XÉS DONNÉS À TITRE D'EXEMPLE NON LIMITATIF ILLUSTRE UN MODE DE  
35 LIAISON ÉLECTRIQUE OBJET DE LA PRÉSENTE INVENTION.

TEL QU'IL EST REPRÉSENTÉ LE DISPOSITIF COMPOR-  
TE UN ISOLANT 1 QUI REÇOIT ET SUPPORTE LA BORNE 2 DE LIAISON É-

LECTRIQUE SUIVANT LE BREVET 70 08 864 PAR EXEMPLE. LA BROCHE 2  
FAIT APPARAÎTRE À SES EXTRÉMITÉS 3 DES FORMES EN CREUX 4 QUI  
RECEVRONT UN OU DES FILS 5 POUR SOUDURE. LA LONGUEUR 6 DE LA  
BROCHE 2 COMPRISE ENTRE L'ISOLANT 1 ET LA FORME EN CREUX 4 À  
5 L'EXTRÉMITÉ 3 EST DÉFINIE EN FONCTION DU NOMBRE DE FILS 7 QUE  
LE DÉSIRE L'UTILISATEUR.

LE DISPOSITIF OBJET DE L'INVENTION PERMET  
D'UTILISER UNE MÊME BORNE SOIT DANS LE CAS DE TRÈS GRANDES SÉ-  
RIES DE RACCORDEMENT PAR ENROULEMENT SUR MACHINES PROGRAMMÉES  
10 PAR EXEMPLE, SOIT DANS LES CAS ISOLÉS AVEC SOUDURE À L'ÉTAIN  
PAR EXEMPLE. IL PERMET ÉGALEMENT DE REMPLACER SUR CHANTIER,  
PAR SOUDURE, UNE LIAISON ÉLECTRIQUE RÉALISÉE PAR ENROULEMENT  
SUR MACHINE EN ATELIER.

## REVENDICATIONS

- 5 1 - BORNE DE RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE SELON BREVET PRINCIPAL N° 70 08 864 CARACTÉRISÉE EN CE QU'ELLE COMPREND DES ZÔNES DESTINÉES À DES CONTACTS PAR ENROULEMENT ET DES ZÔNES DESTINÉES À DES CONTACTS PAR SOUDURE.
- 10 2 - BORNE DE RACCORDEMENT CARACTÉRISÉE SELON LA REVENDICATION N° 1 EN CE QU'ELLE COMPORTE DES PROFILS CONSTANTS POUR LE RACCORDEMENT PAR ENROULEMENT ET DES CROCHETS POUR LE RACCORDEMENT PAR SOUDURE.

Fig 1

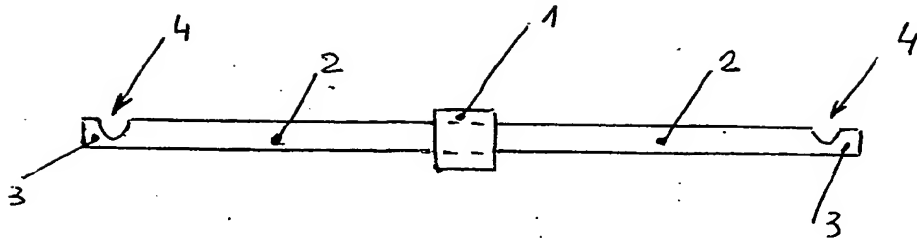


Fig 2

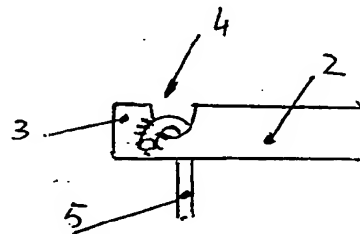


Fig 3

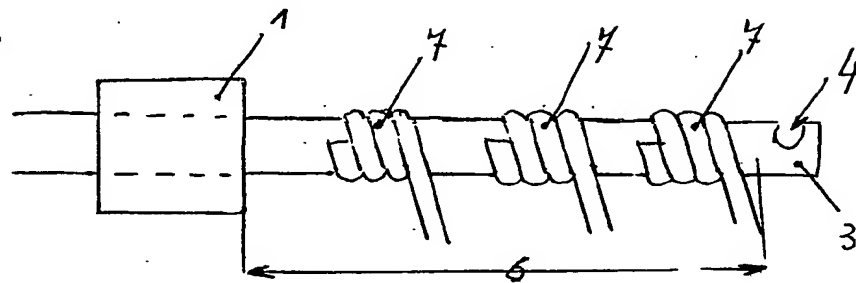
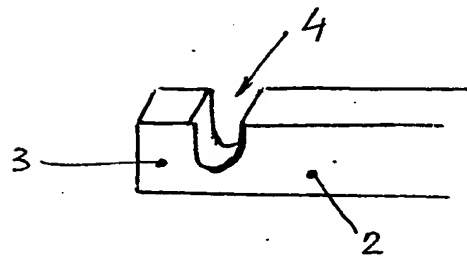


Fig 4



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**